



ULTRAROX

DESOXIDANTE ÁCIDO POR ULTRASONIDOS

7 buenas razones para utilizar ULTRAROX:

1. ULTRAROX desoxida y desengrasa las piezas mecánicas por ultrasonidos
2. ULTRAROX es un líquido de limpieza por ultrasonidos concentrado y potente.
3. Excelente desoxidante gracias a la presencia de ácido cítrico.
4. Elimina mediante baño de ultrasonidos las impurezas, tales que, óxido, herrumbre, grasas, aceites, calaminas, depósitos de combustible.
5. También elimina residuos de combustión, de carbonización, residuos minerales, de abrasión, al igual que las pastas de pulido y de esmerilado.
6. Se utiliza sobre todos los aceros, metales ligeros no ferrosos, inoxidable, cerámico, plástico y caucho.
7. Se utiliza en ciclos cortos de 15 a 20 min.

CARACTERÍSTICAS

Líquido incoloro a amarillo pálido.
pH: 2.00
Densidad: 1.07 +/- 0.03
Punto de inflamación >60°C

UTILIZACIONES

Particularmente recomendado para: Industrias en general.
Limpieza de piezas mecánicas, piezas de motor, piezas de relojería, molde de inyección de plástico, molde industrial, herramientas, taller de pulido.
Adecuado para la industria náutica gracias a su acción desoxidante y para la restauración de piezas de vehículos y motocicletas antiguas.

MODO DE EMPLEO

Se utiliza del 5 al 10% en los tanques de ultrasonidos. Calentar de 40°C a 50°C máximo.

Tiempo de utilización de 1 a 20 minutos en función de los materiales y de los residuos a limpiar. Después de limpiar, enjuagar las piezas con agua abundantemente.

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAJE

Atención este producto ligeramente ácido puede dar un tono gris oscuro a algunas aleaciones muy sensibles como es el caso de los carburadores (esto no afecta al funcionamiento, solo al aspecto estético).

Si la temperatura del baño es elevada este riesgo aumenta.

No dejar las piezas sumergidas en la solución de ultrasonidos mucho tiempo. Es preferible realizar la limpieza en un plazo de 15 minutos, enjuagar e inspeccionar el estado de las piezas para repetir la operación si fuera necesario.

Como para cualquier producto activo, es recomendable realizar una prueba de compatibilidad de los materiales sensibles (aleaciones, zinc, etc.) Manipular con guantes y gafas de protección apropiadas. FDS disponible bajo petición.

Información complementaria, ver ficha de datos de seguridad.

072023